

KA&MELOCK KM 22

Florlu Kauçuk için Özel Yapıştırıcı

TANIM

KA&MELOCK KM 22 florlukarbon kauçuğu geniş yelpazede metale, plastiğe ve tekstile yapıştırmak için tek kat yapıştırıcı olarak formüle edilmiştir.

Solvent dispersiyonu içinde ısıya tepki veren polimerler ihtiva eder.

KA&MELOCK KM 22 florokarbon (FPM) polimerlerde yaygın olarak kullanılan metaller, alaşımlar, tekstil ve plastik substratlara bağlamak için tasarlanmış tek katlı yapıştırıcıdır.

KA&MELOCK KM 22 bağlanması zor florokarbon polimerlerini bağlamak için tasarlanmış olmakla birlikte silikonlar da dâhil bazı zor elastomerleri bağlamak için de kullanılabilir. Bağlanma işlemi kauçuk vulkanizasyonu sırasında, tipik olarak 140 - 180 °C arasında oluşur. Oluşan bağ su, yağlar, yağlayıcılar ve diğer aşındırıcı sıvılara karşı mükemmel bir dayanıklılık gösterir.

UYGULAMA ÖNCESİ METAL ÖN İŞLEM

Yapıştırıcı uygulanmadan önce metal yüzey tamamen temizlenmelidir. İyi bir metal/kauçuk bağı elde etmek ; suya ve korozyona karşı dirençli olmak için metal yüzeyin iyi bir şekilde hazırlanması gerekir. Metal yüzeydeki oksit tabakaları mekanik olarak temizlenmelidir. Metal yüzey temel olarak iki yöntemle hazırlanır.

- Mekanik Temizleme:

Kumlama tavsiye edilen metal temizleme yöntemidir. Çelik ve dökme demir kumlamasında çelik kum kullanılır; diğer demir dışı metaller için alüminyum oksit kullanılması tavsiye edilir. Oksidasyonu önlemek için kumlama ile yapıştırıcı uygulaması arasındaki bekleme süresi minimumda tutulmalıdır.

- Kimyasal Temizleme:

Metal yüzeyin kimyasal olarak hazırlanması işlemi her metal grubu için farklı bir uygulama gerektirir. Fosfatlama, çelik için yaygın olarak kullanılan bir kimyasal işlemdir.

UYGULAMA

Karıştırma - KA&MELOCK KM 22 kullanımdan önce ve kullanım sırasında, dağılmış katıların homojen bir şekilde askıda kalmasını sağlamak için iyice karıştırılmalıdır.

Uygulama - KA&MELOCK KM 22 için fırça, rulo, daldırma veya püskürtme yöntemleri uygulanabilir.

Seyreltme gerekli ise, genelde tatmin edici sonuçlar 1 kısım MIBK 1 kısım yapıştırıcı kullanılarak elde edilir. 10 kısım MIBK ile 1 kısım yapıştırıcı kullanarak seyreltmek de mümkündür.

Kaplama kalınlığı yaklaşık 5 - 8 µm olmalıdır.

Kurutma - Uygulanan bağlayıcı maddenin havayla kurummasına izin verilmelidir. Ortam sıcaklığında yaklaşık 15 dakika yeterli olacaktır. Gözenekli yüzeyler için çözücünün tamamen buharlaşması daha uzun süre gerekebilir.

Parçaların son sertleştirme (post-curing) işlemine tabi tutulacak olması halinde kalıp açma sırasında oldukça dikkatli davranılmalıdır, çünkü bağ bu aşamada sadece kısmen oluşmuş olabileceği için yırtılma

ve kopmalara karşı hassas olabilir. Daha kalın parça kesimleri için maksimum son sertleştirme (post-curing) sıcaklıkları 140 - 150 °C' den başlayarak saatte 15 - 20 °C' lik ısı artırımıyla yaklaşık 180 - 220 °C olmalıdır.

Bu yapışma mükemmel bir sıcaklık direnci gösterir.

Temizlik - Temizleme için MIBK veya MEK kullanın.

TEKNİK BİLGİ *

Renk	Kahverengi Sıvı
Viskozite 4 mm DIN-Cup	10 - 14 s
Viskozite, cps@25°C(77°F) Brookfield SNB1 Spindle 2, 30 rpm	50 - 120 mPas
Yoğunluk	0,82 - 0,86 g/cm ³
Katı Madde	11 - 15 % by weight
Solvent	Metil Izo Bütil Keton (MIBK), Metil Etil Keton (MEK)

*Veriler özgün olarak verilmiştir, bilgilendirme için kullanılamaz.

DİKKAT BİLGİLERİ

Bu ürünü kullanmadan önce, güvenli kullanım ve taşıma talimatları için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna bakın.

RAF ÖMRÜ / DEPOLAMA

Kabı sıkıca kapalı tutun ve ısı kaynaklarından uzak tutun. Maksimum depolama sıcaklığı 25 °C' dir. Raf ömrü, 25 °C' nin altında, ağzı açılmamış olarak saklandığında, üretim tarihinden itibaren 9 aydır. İhtiyacınız olan miktarı alınız, bir sonraki ihtiyacınıza kadar ambalajın ağzını kapalı tutunuz. **Hiçbir koşulda kullanılmış malzemenin orijinal ambalaja geri dökülmemesi gerekir!** Genellikle, kauçuk tedarikçisi tarafından önerilen vulkanizasyon şartlarına (sıcaklık, basınç, süre) uyulmalıdır.

Kaplanmış parçalar 1 hafta içinde kullanılmalıdır.

EK BİLGİLER

Bu ve diğer ürünler hakkında daha fazla bilgi için lütfen bizimle iletişime geçin: info@wbkim.com.tr

Yukarıda yer alan bilgiler ve tavsiyeler, bilgi ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Ürünlerimiz için farklı malzemeler ve uygulama koşulları nedeniyle kontrolümüz dışında olan bu süreçte uygulama öncesi gerekli testlerin yapılmasını şiddetle tavsiye ederiz.