

## KA&MELOCK KM 36

### Tek Kat Yapıştırıcı

#### TANIM

KA&MELOCK KM 36 , Akrilik (ACM), Etilen Akrilik ((AEM) (Vamac)), Epiklorohidrin (ECO), Hidrojenlenmiş Nitril (HNBR) ve Nitril (NBR) kauçuk, metaller, plastikler ve tekstiller için tek kat yapıştırıcıdır.

Metal ve kauçuk arasındaki yapışma vulkanizasyon işlemi sırasında oluşur. Metal parçalar kimyasal veya mekanik işleme tabi tutulur. Metal parçalar KA&MELOCK KM 36 ile kaplanıp kuruduktan sonra, kauçuk bileşikleri ile kaplanmış parçalar arasındaki yapışma, vulkanizasyon esnasında oluşacaktır.

KA&MELOCK KM 36 sızdırmazlık parçaları üretiminde kullanılır.

#### UYGULAMA ÖNCESİ METAL ÖN İŞLEM

Yapıştırıcı uygulanmadan önce metal yüzey tamamen temizlenmelidir. İyi bir metal/kauçuk bağı elde etmek ; suya ve korozyona karşı dirençli olmak için metal yüzeyin iyi bir şekilde hazırlanması gerekir. Metal yüzeydeki oksit tabakaları mekanik olarak temizlenmelidir. Metal yüzey temel olarak iki yöntemle hazırlanır.

- Mekanik Temizleme:

Kumlama tavsiye edilen metal temizleme yöntemidir. Çelik ve dökme demir kumlamasında çelik kum kullanılır; diğer demir dışı metaller için alüminyum oksit kullanılması tavsiye edilir. Oksidasyonu önlemek için kumlama ile yapıştırıcı uygulaması arasındaki bekleme süresi minimumda tutulmalıdır.

- Kimyasal Temizleme:

Metal yüzeyin kimyasal olarak hazırlanması işlemi her metal grubu için farklı bir uygulama gerektirir. Fosfatlama, çelik için yaygın olarak kullanılan bir kimyasal işlemdir.

#### UYGULAMA

**Karıştırma** – KA&MELOCK KM 36 kullanımdan önce ve kullanım sırasında, dağılmış katıların homojen bir şekilde askıda kalmasını sağlamak için iyice karıştırılmalıdır.

Uygulama - KA&MELOCK KM 36 için fırça, rulo, daldırma veya püskürtme yöntemleri uygulanabilir.

- Fırça ve Rulo ile Sürme Seyreltilmemiş
- Daldırma Seyreltilmemiş ya da 20 % MIBK seyreltilmiş
- Püskürtme 40 – 60 % MIBK seyreltilmiş

Kaplama kalınlığı yaklaşık 15 µm olmalıdır.

**Kurutma** - Vulkanizasyon sıcaklığı için 140 – 200 °C uygundur. Isıl işlem (post-curing) görece parçalar için sıcaklık 220 °C ye kadar çıkabilir, yapışma etkisi üzerinde olumsuz bir etkisi yoktur. Bu yapışma mükemmel bir sıcaklık direnci gösterir. KA&MELOCK KM 36 kurduğunda katı, kuru, kahverengi bir film tabakası oluşur.

Kaplanmış bileşenler, bağlanma performansını olumsuz etkilemeden, vulkanizasyondan önce 3 aya kadar saklanabilir. Kaplamalı bileşenler depolama sırasında tozdan, nemden korunmalıdır.

**Temizlik** - MIBK yada MEK temizlik için kullanılabilir.

## TEKNİK BİLGİ \*

Renk	Siyah Sıvı
Viskozite 4 mm DIN-Cup	9 – 15 s
Viskozite, cps@25°C(77°F) Brookfield SNB1 Spindle 2, 30 rpm	50 - 150 mPas
Yoğunluk	0,96 – 1,02 g/cm <sup>3</sup>
Katı Madde	20 - 27 % ağırlıkça
Solvent	Metil Izo Bütil Keton (MIBK), Etanol

\*Veriler özgün olarak verilmiştir, bilgilendirme için kullanılamaz.

## DİKKAT BİLGİLERİ

Bu ürünü kullanmadan önce, güvenli kullanım ve taşıma talimatları için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna bakın.

## RAF ÖMRÜ / DEPOLAMA

Kabı sıkıca kapalı tutun ve ısı kaynaklarından uzak tutun. Maksimum depolama sıcaklığı 25°C'dir. Raf ömrü, 25 °C'nin altında, ağzı açılmamış olarak saklandığında, üretim tarihinden itibaren bir yıldır. İhtiyacınız olan miktarı alınız, bir sonraki ihtiyacınıza kadar ambalajın ağzını kapalı tutunuz. **Hiçbir koşulda kullanılmış malzemenin orijinal ambalaja geri dökülmemesi gerekir!** Genellikle, kauçuk tedarikçisi tarafından önerilen vulkanizasyon şartlarına ( sıcaklık, basınç, süre) uyulmalıdır.

## EK BİLGİLER

Bu ve diğer ürünler hakkında daha fazla bilgi için lütfen bizimle iletişime geçin: [info@wbkim.com.tr](mailto:info@wbkim.com.tr)

Yukarıda yer alan bilgiler ve tavsiyeler, bilgi ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Ürünlerimiz için farklı malzemeler ve uygulama koşulları nedeniyle kontrolümüz dışında olan bu süreçte uygulama öncesi gerekli testlerin yapılmasını şiddetle tavsiye ederiz.